

AGROSIL 2500 PE-HD SN4

Technická data

Oblast použití

Böhm - extruplast

Vsakovací trubky v celém rozsahu dopravních staveb (silnice, dálnice, kolejiště, zemědělské a lesní cesty), při výstavbě inženýrských sítí.
Při výstavbě deponií, pro sanační rozvody a to v okrajových plochách

AGROSIL 2500 je vyráběn v jednotlivých průměrech DN 100,150,200,250,300,350,400 a 500 SN4

Dle DIN 4262-1 TYP R2

Barva černá

Konstrukce trubky - Vně korugovaná, zevnitř hladká

Normy:

DIN4262-1

DIN EN ISO 9969

DIN16961-2

DIN19537

Děrování:

TP - 360°

LP - 220°

MP - 120°

UP - bez děr

Technická data Agrosil 2500

Zkušební teplota 23°C

Produkt-Merkmale	DN100	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN500	Jednotky
Vnější průměr [AD]	120,0 ± 1,5	177,0 ± 1,5	233,80 ± 2,0	292,2 ± 2,5	345,0 ± 2,5	397,0 ± 3,0	452,4 ± 3,0	571,0 ± 3,0	mm
Vnitřní průměr [ID]	101,7 ± 1,5	154,0 ± 1,5	200,0 ± 2,0	250,0 ± 2,5	297 ± 2,5	345,2 ± 3,0	394,2 ± 3,0	495,0 ± 3,0	mm
Síla stěny [vnitřní]	≥ 0,4	≥ 0,50	≥ 0,7	≥ 0,85	≥ 1,1	≥ 1,1	≥ 1,5	≥ 1,7	mm
Síla stěny [vnější]	≥ 0,45	≥ 0,55	≥ 0,65	≥ 0,8	≥ 0,8	≥ 0,8	≥ 1,5	≥ 1,7	mm
Svár stěn trubky	≥ 1,0	≥ 1,30	≥ 1,5	≥ 1,8	≥ 2,5	≥ 2,8	≥ 3,0	≥ 3,4	mm
Délka trubky	6,0 ± 0,06	6,0 ± 0,06	6,0 ± 0,06	6,0 ± 0,06	6,0 ± 0,06	6,0 ± 0,06	6,0 ± 0,06	6,0 ± 0,06	m
Kruhová tuhost dle DIN 16961	≥ 31,5	≥ 16	≥ 16	≥ 16	≥ 16	≥ 16	≥ 31,5	≥ 31,5	kN/m ²
Kruhová tuhost dle EN9969	≥ 8	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4	kN/m ²
Hustota	950	950	950	950	950	950	950	950	kg/m ³
E-Modul	> 800	> 800	> 800	> 800	> 800	> 800	> 800	> 800	N/mm ²
Elektrický odpor	> 10 ¹²	> 10 ¹²	> 10 ¹²	> 10 ¹²	> 10 ¹²	> 10 ¹²	> 10 ¹²	> 10 ¹²	Ω
Tepelná vodivost	0,38 – 0,45	0,38 – 0,45	0,38 – 0,45	0,38 – 0,45	0,38 – 0,45	0,38 – 0,45	0,38 – 0,45	0,38 – 0,45	kcal
Expanzní koeficient	200 × 10 ⁻⁶	200 × 10 ⁻⁶	200 × 10 ⁻⁶	200 × 10 ⁻⁶	200 × 10 ⁻⁶	200 × 10 ⁻⁶	200 × 10 ⁻⁶	200 × 10 ⁻⁶	130 × 10 ⁻⁶ grm ⁻¹