



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín

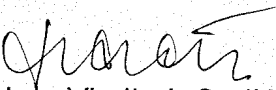
ZÁVĚREČNÝ PROTOKOL

č.j. : 3735 00462/2017

Žadatel : **BÖHM - EXTRUPLAST s. r. o.**
Krajková 264
357 08 Krajková

Výrobek : **Kabelové ochranné trubky z PE,**
typ KORUFLEX, DN 40 – DN 200
typ KORUHARD, DN 50 – DN 225
určené pro ochranu kabelů uložených v zemi


Výrobce : **BÖHM - EXTRUPLAST s. r. o.**
Krajková 264
357 08 Krajková

Zpracoval : 
Ing. Vladimír Sedláček

Datum vydání : 2017-09-22

Platnost do: 2020-09-30




Ing. Pavel Vaněk
vedoucí certifikačního orgánu pro výroby



1. Identifikace výrobku

Výrobce požádal o prodloužení platnosti certifikátu č. 08 0677 V/c na kabelové ochranné trubky z PE, typ KORUFLEX DN 40 – DN 200, typ KORUHARD DN 50 – DN 225, mechanická odolnost N 450.

Provedení trubek KORUFLEX:

vnitřní stěna – hladká, materiál PE-LD, barva černá

vnější stěna – korugovaná, materiál PE-HD, standardně barva červená příp. jiné barevné provedení.

Trubky KORUFLEX jsou deklarovány jako ohebné, poloměr ohybu je uveden v katalogu výrobce.

Provedení trubek KORUHARD:

vnitřní stěna – hladká, materiál PE-HD, barva černá

vnější stěna – korugovaná, materiál PE-HD, standardně barva červená příp. jiné barevné provedení.

Trubky se spojují pomocí plastových spojek (tvarovek) z PP.

Ve smyslu normy ČSN EN 61386-1 nejsou u trubkového systému výrobcem deklarovány charakteristiky elektrické kontinuity (čl. 11 Elektrické vlastnosti).

Ve smyslu normy ČSN EN 61386-1 není trubkový systém výrobcem deklarován jako trubkový systém nešířící plamen (čl. 13 Nebezpečí ohně).

U výrobku je posuzována shoda (závěrečný protokol č. j. 3735 00434/2017, certifikát č. 08 0677 V/c).

2. Shoda vlastností výrobku s požadavky technických předpisů

2.1 Použité předpisy

ČSN EN 61386-24 „Trubkové systémy pro vedení kabelů – Část 24: Zvláštní požadavky – Trubkové systémy uložené v zemi“.

2.2 Technické normy a specifikace

Technické charakteristiky, zkušební metody a výsledky zkoušek jsou uvedeny v protokolech:

- závěrečný protokol o kontrole certifikovaného výrobku č. j. 3935 00212/2014
- závěrečný protokol o kontrole certifikovaného výrobku č. j. 3935 00221/2015
- závěrečný protokol o kontrole certifikovaného výrobku č. j. 3935 00228/2017
- závěrečný protokol č. j. 3735 00434/2017



2.3 Zvolený postup posuzování shody

Certifikované výrobky podléhají postupu posuzování shody, který provádí výrobce na svou výhradní zodpovědnost. Výrobce požádal na dobrovolné bázi o nezávislou certifikaci výrobku třetí stranou – akreditovaným certifikačním orgánem pro výrobky.

Posuzování shody je prováděno s použitím certifikačního schématu 3 v souladu s ustanoveními ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, který obsahuje posouzení zajištění stability kvality výroby a/nebo odběr a kontrolu vzorků v předepsaných intervalech (zpravidla 1x za 12 měsíců).

2.4 Místo a rozsah odběru vzorků

Vzorky nebyly odebírány.

2.5 Místo a termín provedení zkoušek

Zkoušky byly provedeny v těchto institucích:

- Institut pro testování a certifikaci, a. s. Zlín (r. 2014, r. 2015, r. 2017)

2.6 Porovnání vlastností výrobku s požadavky

Výsledky zkoušek prokazují, že vlastnosti posuzovaného výrobku splňují v celém rozsahu základní požadavky normy ČSN EN 61386-24.

2.7 Návod k použití

Žadatel předložil návod na použití výrobku v českém jazyce.



3. Dohled nad systémem řízení výroby

Systém řízení výroby byl posouzen a schválen certifikačním orgánem pro výrobky (akreditovaný Českým institutem pro akreditaci pod číslem 3020) a je předmětem každoročních dozorových auditů prováděných tímto certifikačním orgánem pro výrobky. Platnost certifikátu je podmíněna kladnými výsledky dozorových auditů. Výrobce je povinen informovat certifikační orgán pro výrobky (akreditovaný Českým institutem pro akreditaci pod číslem 3020) o změnách v konstrukci, výrobní technologii nebo systému managementu kvality (jakosti).

Systém řízení výroby byl posouzen v rámci posouzení systému řízení výroby (FPC) podobných plastových potrubních systémů (Korugované trubky a tvarovky KORUDRAIN) při certifikaci AO 224 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění.

4. Kontroly

Namátkové kontroly budou prováděny jednou ročně v rozsahu jedné až dvou z rozhodujících technických charakteristik. Dále bude prováděn jednou ročně systém řízení výroby.

5. Závěry certifikačního orgánu pro výrobky

Na základě přezkoumání dokumentů certifikační orgán pro výrobky dospěl k závěru, že vlastnosti hodnoceného výrobku - kabelové ochranné trubky z PE, typ KORUFLEX DN 40 – DN 200, typ KORUHARD DN 50 – DN 225 splňují relevantní požadavky aplikovaných technických předpisů.

Předložená dokumentace, výsledky zkoušek, certifikáty, soubor technické dokumentace a funkce výrobku odpovídá požadavkům technických norem, specifikovaných v části 2.1. a 2.2. tohoto závěrečného protokolu.

Výrobce je povinen realizovat ve výrobním procesu veškerá opatření zaručující shodu všech výrobků s technickou dokumentací citovanou v článku 2.

Jazykové verze návodů k použití, značení a výstrah musí splňovat národní požadavky země určení.

Zajištění metrologické návaznosti a otázky kalibrací certifikovaného výrobku musí splňovat národní požadavky země určení.

Požadavky pro vydání certifikátu byly naplněny a zpracovatel doporučuje vydání změnového certifikátu č. 08 0677 V/c.



6. Seznam dokumentů pro vypracování závěrečného protokolu

- Žádost o certifikaci č. 3735 00462
- ČSN EN 61386-24 Trubkové systémy pro vedení kabelů – Část 24: Trubkové systémy uložené v zemi
- Závěrečný protokol č. j. 3735 00434/2017, vypracovaný ITC a. s. – COV 3020 Zlín dne 2. 2. 2017
- Závěrečný protokol o kontrole certifikovaného výrobku č. j. 3935 00212/2014, vypracovaný ITC a. s. – COV 3020 Zlín dne 16. 12. 2014
- Závěrečný protokol o kontrole certifikovaného výrobku č. j. 3935 00221/2015, vypracovaný ITC a. s. – COV 3020 Zlín dne 31. 12. 2015
- Závěrečný protokol o kontrole certifikovaného výrobku č. j. 3935 00228/2017, vypracovaný ITC a. s. – COV 3020 Zlín dne 26. 4. 2017
- Protokol o dohledu nad fungováním systému řízení výroby (AO 224)